

## Produktinformationen

---

### 406EP

#### EP-Dickbeschichtung

- Füllbar mit unserer Quarzsand-Sieblinie SLD
- Hohe Strapazierfähigkeit
- Zäh-hart

---

|   |  |
|---|--|
| <b>Produktbeschreibung</b>                              | 406EP ist ein lösemittelfreier, vorgefüllter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.  |
| <b>Anwendung</b>  | <p>406EP ist ein pigmentiertes Bindemittel zur Herstellung von Beschichtungen auf mineralisch gebundenen Untergründen, wie Beton oder Zementestrichen, im Innen- und Außenbereich.</p> <p>Hauptanwendungen sind Beschichtungen ab 1,5 mm für mechanisch und chemisch stark belastete Flächen, wie z.B. Lager-, Fertigungs- und Reparaturhallen, Werkstätten, Molkereien, Schlachthäuser, Laboratorien, Ausstellungshallen, Kraftwerke, chemische Betriebe, Parkbauten u.ä..</p> <p>Mit 406EP können dekorative und glatte oder rutschfeste Beläge hergestellt werden, die den Anforderungen der betreffenden Berufsgenossenschaften entsprechen.</p> <p>Es ist grundsätzlich zu empfehlen, die Beschichtung nach dem Auftragen sorgfältig und ausgiebig mit der Stachelwalze zu entlüften.</p> <p><b>Eine Grundierung ist immer erforderlich. Je nach Untergrund 105EP, 106EP oder 107EP</b></p>   |
| <b>Eigenschaften</b>                                    | <p>406EP ist auch füllbar. Hierdurch besteht die Möglichkeit (je nach Anforderungsprofil) unterschiedliche Beschichtungssysteme direkt vor Ort zu formulieren.</p> <p>406EP zeichnet sich durch eine hohe Zähelastizität und Abriebfestigkeit aus. Glatte Beschichtungen mit BS 96 D sind sehr gut dekontaminierbar.</p> <p>406EP ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, See- und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salz- und Tausalzlösungen, wie gegen Schmier- und Treibstoffe und viele Lösemittel.</p> <p>Bei UV - Einwirkung muss -bindemittelbedingt- mit einer gewissen Farbtonveränderung sowie Kreidung gerechnet werden</p>   |
| <b>EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)</b> | <p>Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).</p> <p>Der maximale Gehalt von BS 180 im gebrauchsfertigen Zustand ist &lt; 500 g/l VOC.</p>   |
| <b>Gefahrenhinweise</b>                                 | <p><b>GISCODE: RE 1</b></p> <p>Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter:<br/><b>Merkblatt M023</b>, Verarbeitung von Polyester- und Epoxidharzen. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.</p>   |
| <b>Zur Beachtung</b>                                    | <p>Die nachstehenden Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.</p> |

---

|                         |  |
|-------------------------|--|
| <b>Farbton</b>          | RAL 7001, 7023, 7032, 7035 weitere RAL-Farbtöne auf Anfrage  |
| <b>Liefereinheit</b>    | 24 kg, 30 kg, 60 kg andere Gebindegrößen auf Anfrage         |
| <b>Lagerzeit</b>        | Vom Tag der Produktion min. 12 Monate                        |
| <b>Lagerbedingungen</b> | In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei |

## Technische Daten

**Dichte bei 23 °C/50% rel. LF** 1,45 g/cm<sup>3</sup> **Materialverbrauch:** Abhängig vom Anwendungsfall, Füllgrad und Schichtstärke  
Für die unterschiedlichen Anwendungen bieten wir Ihnen gern unsere speziell entwickelten Sieblinien an und geben Auskunft über den notwendigen Füllgrad und Materialverbrauch.  
z.B. Schichtstärke 1,5 mm, 2,5 kg/m<sup>2</sup>

**Mischungsverhältnis** Gewicht: 7 : 1

**Viskosität bei 20 °C** Komponente A: 3000-3600 mpas/s Komponente B: 40-50 s (4mm Becher)

|                                   |               |               |               |
|-----------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>Verarbeitungszeit</b>          | + 10 °C       | + 20 °C       | + 30°C        |
| <b>(bei 50% rel. Luftfeuchte)</b> | 60-70 Minuten | 30-35 Minuten | 15-20 Minuten |

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität

Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

|                   |                                 |                |              |             |
|-------------------|---------------------------------|----------------|--------------|-------------|
| <b>Aushärtung</b> | Untergrundtemperatur            | + 10 °C        | + 20 °C      | + 30°C      |
|                   | Begebar bzw. Überarbeitbar nach | 16 -24 Stunden | 8-12 Stunden | 6-8 Stunden |
|                   | Leicht belastbar nach           | 2 Tagen        | 24 Stunden   | 20 Stunden  |
|                   | Voll belastbar nach             | 10 Tagen       | 7 Tagen      | 3 Tagen     |

**Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur** Minimal + 10°C, Maximal + 30°C

**Festkörper** 100 %

|                                       |   |  |                   |                         |
|---------------------------------------|---|--|-------------------|-------------------------|
| <b>Div. mechanische Eigenschaften</b> | Druckfestigkeit   | Biegezugfestigkeit                                       | Haftzugfestigkeit | Abrieb- (Taber-Abraser) |
|                                       | ca. 108 N/mm <sup>2</sup> (gefüllt 1:1 mit Sieblinie SLD) | ca. 38 N/mm <sup>2</sup> (gefüllt 1:1 mit Sieblinie SLD) | Betonbruch        | n.b.                    |

**Shore A / Shore D** Shore D: 80-82

**Flammpunkt** ca. 130 °C

**CE-Kennzeichnung** Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und – versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

|  |                    |
|--|--------------------|
| <b>CE</b>  |                    |
| Samatec Instandhaltungstechnik e.K.<br>Produktion: Kanadastr. 8<br>D – 58675 Hemer<br>07 <sup>1)</sup>   |                    |
| EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4<br>Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die<br>Anwendung in Gebäuden<br>(Aufbauten gemäß Techn. Informationen): |                    |
| <b>Brandverhalten:</b>   | E <sub>fl</sub>    |
| <b>Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):</b>   | SR                 |
| <b>Wasserdurchlässigkeit:</b>  | NPD <sup>2)</sup>  |
| <b>Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):</b>   | AR 1 <sup>3)</sup> |
| <b>Haftzugfestigkeit (Bond):</b>   | B 1,5              |
| <b>Schlagfestigkeit (Impact Resistance):</b>   | IR 4               |
| <b>Trittschallisolierung:</b>  | NPD                |
| <b>Schallabsorption:</b>   | NPD                |
| <b>Wärmedämmung:</b>   | NPD                |
| <b>Chemische Beständigkeit:</b>  | NPD                |

1) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde

2) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt

3) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag