



## SAMAFLOOR BS48

**Kratz- und  
Lunkerspachtel grob**

- **Gute Penetrationsfähigkeit**
- **Universell einsetzbar**

---

|   |  |
|---|--|
| <b>Produktbeschreibung</b>                                  | BS 48 ist ein gebrauchsfertiger, lösemittelfreier, und unpigmentierter 2-Komponenten-Reaktionsharzwerkstoff mit Füllsand auf Epoxidharzbasis.  |
| <b>Anwendung</b>  | BS 48 wird als Mörtel, sowie Kratz- und Lunkerspachtelung unter lösemittelfreien Beschichtungssystemen eingesetzt. BS 48 wird als fertiger Ausgleichspachtel von zementgebundenen Untergründen z.B. in Werkstätten, Industriehallen, Parkbauten, etc.. Mit BS 48 lassen sich Risse (nach Verpressung) Unebenheiten, Löcher und Fehlstellen überarbeiten.   |
| <b>Eigenschaften</b>  | BS 48 ist ein zweikomponentiges hochfestes, gefülltes Reaktionsharzmörtelprodukt. BS 48 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie viele Lösemittel. Bei UV - Einwirkung muss – bindemittelbedingt - mit einer gewissen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden  |
| <b>EU-Verordnung 2004/42/EG<br/>(Decopaint-Richtlinien)</b> | Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).<br>Der maximale Gehalt von GI 110 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.   |
| <b>Gefahrenhinweise</b>                                     | <b>GISCODE: RE 1</b><br>Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter:<br><b>Merkblatt M023</b> , Verarbeitung von Polyester- und Epoxidharzen. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.  |
| <b>Zur Beachtung</b>  | Die nachstehenden Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.<br><br>Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt. |

---

|                         |  |
|-------------------------|--|
| <b>Produktdaten</b>     | BS 48  |
| <b>Farbton</b>          | Transparent, leicht gelblich, sandfarben                     |
| <b>Liefereinheit</b>    | 10 und 30 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage               |
| <b>Lagerzeit</b>        | Vom Tag der Produktion min. 12 Monate                        |
| <b>Lagerbedingungen</b> | In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei |

**Technische Daten**

**Dichte bei 23 °C/50% rel. LF** 1,6 g/cm<sup>3</sup>    **Materialverbrauch:** 1,6 kg/m<sup>2</sup>/mm

**Mischungsverhältnis** Nach Gewicht: **2 : 1 : 7**  
Stammkomponente : Härter : Quarzsand

**Viskosität bei 20 °C** Komponente A: 450 – 750 mPas                      Komponente B: 15 – 20 s (6mm Becher)

|                                   |                 |                 |                 |
|-----------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| <b>Verarbeitungszeit</b>          | + 10 °C         | + 20 °C         | + 30°C          |
| <b>(bei 50% rel. Luftfeuchte)</b> | 40 – 50 Minuten | 25 – 30 Minuten | 12 – 15 Minuten |

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität  
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

|                                  |                |               |             |
|----------------------------------|----------------|---------------|-------------|
| <b>Aushärtung</b>                | + 10 °C        | + 20 °C       | + 30°C      |
| Begehbar bzw. überarbeitbar nach | 24 -36 Stunden | 12-16 Stunden | 6-8 Stunden |
| Leicht belastbar nach            | 2 Tagen        | 24 Stunden    | 20 Stunden  |
| Voll belastbar nach              | 10 Tagen       | 7 Tagen       | 3 Tagen     |

**Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur** Minimal + 10°C, Maximal + 30°C


**Festkörper** 100 %

|                                       |                 |                    |                   |                         |
|---------------------------------------|-----------------|--------------------|-------------------|-------------------------|
| <b>Div. mechanische Eigenschaften</b> | Druckfestigkeit | Biegezugfestigkeit | Haftzugfestigkeit | Abrieb- (Taber-Abraser) |
|                                       | n.b.            | n.b.               | > Betonbruch      | n.b.                    |

**Shore A / Shore D** Shore D: 75-78

**Flammpunkt** ca. 130 °C

**CE-Kennzeichnung** Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und – versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

|   |  |                  |
|---|--|------------------|
|  |  |                  |
| Samatec GmbH & CO.KG.<br>Kanadastr. 8<br>58675 Hemer                                |  |                  |
|   | 07 <sup>1)</sup>   | 07 <sup>1)</sup> |
|   | EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4   | EN 13813 SR-B1,5 |
|   | Kunstharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen): | Grundierung      |
| Brandverhalten:   | E <sub>fl</sub>  | E <sub>fl</sub>  |
| Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):                         | SR   | SR               |
| Wasserdurchlässigkeit:  | NPD  | NPD              |
| Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):   | AR 1 <sup>3)</sup>   | NPD              |
| Haftzugfestigkeit (Bond):   | B 1,5  | B 1,5            |
| Schlagfestigkeit (Impact Resistance):   | IR 4   | NFD              |
| Trittschallisolierung:  | NPD  | NPD              |
| Schallabsorption:   | NPD  | NPD              |
| Wärmedämmung:   | NPD  | NPD              |
| Chemische Beständigkeit:  | NPD  | NPD              |

- 1) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde
- 2) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt
- 3) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag