

Produktinformationen



BS 77

Grundierung

- Lösemittelfrei
- Gute Penetrationsfähigkeit
- Universell einsetzbar

Produktbeschreibung

BS 77 ist eine lösemittelfreie, ungefüllte und transparente 2-Komponenten-Grundierung auf Epoxidharzbasis.

Anwendung

BS 77 ist eine lösemittelfreie Grundierung, die auch auf Untergründen mit leichter Restfeuchtigkeit von unter 7% einzusetzen ist.

Anwendung: Werkstätten, Industriehallen, Büros, Garagen, Kellerräumen

Eigenschaften

BS 77 ist niedrigviskos und kapillaraktiv. Es dringt daher auch bei tiefen Temperaturen gut in feinste Poren und Kapillaren ein.

BS 77 ist undurchlässig gegenüber Kohlendioxid und schützt somit Stahlbetonoberflächen nachhaltig gegen Karbonatisierung. Für den Korrosionsschutz der Bewehrung ist die von besonderer Bedeutung. BS 77 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie viele Lösemittel.

EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)

Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIAV j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).

Gefahrenhinweise

GISCODE: RE 1

Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter:

Merkblatt KB023, Tätigkeiten mit Gefahrstoffen. (BG RCI: Berufsgenossenschaft Rohstoffe und chemische Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Zur Beachtung

Die nachstehenden Angaben, sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

Produktdaten

BS 77

Farbton

transparent, klar

Liefereinheit	1, 5, 10 und 30 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
Lagerzeit	vom Tag der Produktion min. 12 Monate
Lagerbedingungen	in original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

Technische Daten

Dichte bei 23 °C/50% rel. LF	1,1 g/cm ³	Materialverbrauch: Grundierung, je nach Untergrund: ca. 200-300 g/m ²
-------------------------------------	-----------------------	---

Mischungsverhältnis	Prozentual, siehe Gewicht auf den Etiketten
----------------------------	---

Viskosität bei 20 °C	Komponente A: 450 – 750 mPas	Komponente B: 15 – 20 s (6mm Becher)
-----------------------------	------------------------------	--------------------------------------

Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchte)	Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
		40 – 50 Minuten	25 – 30 Minuten	12 – 15 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

Aushärtung	Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
	Begehbar bzw. überarbeitbar nach	24 -36 Stunden	12-16 Stunden	6-8 Stunden
	Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
	Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen

Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur	Minimal + 10°C, Maximal + 30°C
---	--------------------------------


Festkörper	100 %
-------------------	-------

Div. mechanische Eigenschaften	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit	Haftzugfestigkeit	Abrieb- (Taber-Abraser)
	n.b.	n.b.	> Betonbruch	n.b.

Shore A / Shore D	Shore D: 75-78
--------------------------	----------------

Flammpunkt	ca. 130 °C
-------------------	------------

CE-Kennzeichnung	Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und –versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.
-------------------------	--

		
Samatec GmbH & Co. KG Kanadastr. 8 58675 Hemer		
	07 ¹⁾	07 ¹⁾
	EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	EN 13813 SR-B1,5
	Kunstharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	Grundierung
Brandverhalten:	E _{fl}	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):	SR	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD	NPD
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 1 ³⁾	NPD
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5	B 1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4	NFD
Trittschallisolierung:	NPD	NPD
Schallabsorption:	NPD	NPD
Wärmedämmung:	NPD	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD	NPD

- 1) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde 4)
2) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt
3) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag



Produktinformationen

BS 98 w

EP-Bodenbeschichtung

- Lösemittelfrei
- Gute Penetrationsfähigkeit
- Rutschsichere Oberfläche, matt

Produktbeschreibung	BS 98 w ist eine lösemittelfreie, farbige, rutschsichere und matte 2-Komponenten-Bodenbeschichtung auf Epoxidharzbasis.
Anwendung	BS 98 w wird generell als Beschichtungs- und Versiegelungsmaterial von zementgebundenen Untergründen z.B. in Werkstätten, Industriehallen, Garagen, etc. eingesetzt. Mit BS 98 w lassen sich Böden gegen das Absanden z.B. von Estrich versiegeln. Bei der Verwendung von Teilmengen muss die Stammkomponente vor der Entnahme gründlich durchgerührt werden. Generell sollte immer nur so viel Material angerührt werden, wie innerhalb von 40 Minuten (bei 20°) verarbeitet werden kann. Für eine gute Verarbeitung eignet sich eine Kurzfloor- oder Versiegelungsrolle. Beim Anrühren wird die Mischung, beide vollständigen Eimer, oder Teilmengen im richtigen Mischungsverhältnis gründlich, d.h. min. 2 Minuten mischen. Das Material ist mit der Rolle aufzutragen.
Eigenschaften	BS 98 w ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe, sowie viele Lösemittel. Bei UV-Einwirkung muss – bindemittelbedingt - mit einer gewissen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden. Das Material sollte nur im Innenbereich eingesetzt werden.
EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)	Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).
Gefahrenhinweise	GISCODE: RE 1 Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: Merkblatt KB023 , Tätigkeiten mit Gefahrstoffen. (BG RCI: Berufsgenossenschaft Rohstoffe und chemische Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.
Zur Beachtung	Die nachstehenden Angaben, sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.
Produktdaten	BS 98 w
Farbton	Viele RAL Töne lieferbar
Liefereinheit	1, 5 und 10 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
Lagerzeit	vom Tag der Produktion min. 12 Monate
Lagerbedingungen	in original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

Technische Daten

Dichte bei 23 °C/50% rel. LF

1,4 g/cm³ **Materialverbrauch:** Grundierung, je nach Untergrund: ca. 200-300 g/m²

Viskosität bei 20 °C

Komponente A: 1450 – 1750 mPas Komponente B: 150 – 200 s (6mm Becher)

Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchte)

Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
	40 – 45 Minuten	35 Minuten	15 – 20 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

Aushärtung

Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
Begehbar bzw. überarbeitbar nach	24 -36 Stunden	12-16 Stunden	6-8 Stunden
Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen

Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur

Minimal + 10°C, Maximal + 30°C

Festkörper

100 %

Div. mechanische Eigenschaften

Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit	Haftzugfestigkeit	Abrieb- (Taber-Abraser)
n.b.	n.b.	> Betonbruch	n.b.

Shore A / Shore D


Shore D: 75-78

Flammpunkt

ca. 130 °C

CE-Kennzeichnung

Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und – versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

		
Samatec GmbH & Co. KG Kanadastr. 8 58675 Hemer		
	07 ¹⁾	07 ¹⁾
	EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	EN 13813 SR-B1,5
	Kunstharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	Grundierung
Brandverhalten:	E _{fl}	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):	SR	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD	NPD
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 1 ³⁾	NPD
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5	B 1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4	NFD
Trittschallisolierung:	NPD	NPD
Schallabsorption:	NPD	NPD
Wärmedämmung:	NPD	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD	NPD

5) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde 8)

6) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt

7) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag



Produktinformationen

BS 120

transparente
seidenmatte
Kopfversiegelung

- Lösemittelfrei
- Gute Penetrationsfähigkeit
- Universell einsetzbar

Produktbeschreibung	BS 120 ist ein lösemittelfreier, ungefüllter, transparenter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.
Anwendung	BS 120 wird als transparente seidenmatte Kopfversiegelung auf lösemittelfreien Beschichtungssystemen eingesetzt, weiterhin als Versiegelungsmaterial von zementgebundenen Untergründen z.B. in Werkstätten, Industriehallen, Parkbauten etc.. Mit BS 120 erhalten Sie eine seidenmatte Oberfläche.
Eigenschaften	BS 120 ist niedrigviskos und kapillaraktiv. Es dringt daher auch bei tiefen Temperaturen gut in feinste Poren und Kapillaren ein. BS 120 ist undurchlässig gegenüber Kohlendioxid und schützt somit Stahlbetonoberflächen nachhaltig gegen Karbonatisierung. Für den Korrosionsschutz der Bewehrung ist die von besonderer Bedeutung. BS 120 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnten Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe, sowie viele Lösemittel. Bei UV - Einwirkung muss – bindemittelbedingt - mit einer gewissen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden
EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)	Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).
Gefahrenhinweise	GISCODE: RE 1 Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: Merkblatt KB023 , Tätigkeiten mit Gefahrstoffen. (BG RCI: Berufsgenossenschaft Rohstoffe und chemische Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.
Zur Beachtung	Die nachstehenden Angaben, sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.
Produktdaten	BS 120
Farbton	transparent, milchig, aufgetragen klar
Liefereinheit	1, 4 und 8 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
Lagerzeit	vom Tag der Produktion min. 12 Monate
Lagerbedingungen	in original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

Technische Daten

Dichte bei 23 °C/50% rel. LF

1,1 g/cm³ **Materialverbrauch:** je nach Untergrund: ca. 80-120 g/m²

Mischungsverhältnis

Prozentual, siehe Gewicht auf den Etiketten

Viskosität bei 20 °C

Komponente A: 450 – 750 mPas

Komponente B: 15 – 20 s (6mm Becher)

Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchte)

Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
	40 – 50 Minuten	25 – 30 Minuten	12 – 15 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität

Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

Aushärtung

Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
Begehbar bzw. überarbeitbar nach	24 -36 Stunden	12-16 Stunden	6-8 Stunden
Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen

Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur

Minimal + 10°C, Maximal + 30°C

Festkörper

100 %

Div. mechanische Eigenschaften

Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit	Haftzugfestigkeit	Abrieb- (Taber-Abraser)
n.b.	n.b.	> Betonbruch	n.b.

Shore A / Shore D

Shore D: 75-78

Flammpunkt

ca. 130 °C

CE-Kennzeichnung

Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und – versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

CE		
Samatec GmbH & Co. KG Kanadastr. 8 58675 Hemer		
	07 ¹⁾	07 ¹⁾
	EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	EN 13813 SR-B1,5
	Kunstharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	
		Grundierung
Brandverhalten:	E _{fl}	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):	SR	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD	NPD
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 1 ³⁾	NPD
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5	B 1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4	NFD
Trittschallisolierung:	NPD	NPD
Schallabsorption:	NPD	NPD
Wärmedämmung:	NPD	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD	NPD

9) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde

12)

10) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt

11) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag