

# Produktinformationen



## BS 77

### Grundierung

- Lösemittelfrei
- Gute Penetrationsfähigkeit
- Universell einsetzbar

### Produktbeschreibung

BS 77 ist eine lösemittelfreie, ungefüllte und transparente 2-Komponenten-Grundierung auf Epoxidharzbasis.

### Anwendung

BS 77 ist eine lösemittelfreie Grundierung, die auch auf Untergründen mit leichter Restfeuchtigkeit von unter 7% einzusetzen ist.

Anwendung: Werkstätten, Industriehallen, Büros, Garagen, Kellerräumen

### Eigenschaften

BS 77 ist niedrigviskos und kapillaraktiv. Es dringt daher auch bei tiefen Temperaturen gut in feinste Poren und Kapillaren ein.

BS 77 ist undurchlässig gegenüber Kohlendioxid und schützt somit Stahlbetonoberflächen nachhaltig gegen Karbonatisierung. Für den Korrosionsschutz der Bewehrung ist die von besonderer Bedeutung. BS 77 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie viele Lösemittel.

### EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)

Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIAV j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).

### Gefahrenhinweise

**GISCODE: RE 1**

Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter:

**Merkblatt KB023**, Tätigkeiten mit Gefahrstoffen. (BG RCI: Berufsgenossenschaft Rohstoffe und chemische Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

### Zur Beachtung

Die nachstehenden Angaben, sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

### Produktdaten

BS 77

### Farbton

transparent, klar

<b>Liefereinheit</b>	1, 5, 10 und 30 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
<b>Lagerzeit</b>	vom Tag der Produktion min. 12 Monate
<b>Lagerbedingungen</b>	in original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

## Technische Daten

<b>Dichte bei 23 °C/50% rel. LF</b>	1,1 g/cm <sup>3</sup>	<b>Materialverbrauch:</b> Grundierung, je nach Untergrund: ca. 200-300 g/m <sup>2</sup>
-------------------------------------	-----------------------	---

<b>Mischungsverhältnis</b>	Prozentual, siehe Gewicht auf den Etiketten
----------------------------	---

<b>Viskosität bei 20 °C</b>	Komponente A: 450 – 750 mPas	Komponente B: 15 – 20 s (6mm Becher)
-----------------------------	------------------------------	--------------------------------------

Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
	40 – 50 Minuten	25 – 30 Minuten	12 – 15 Minuten

**Verarbeitungszeit**

(bei 50% rel. Luftfeuchte)

**Luftfeuchte)**

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität

Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

**Aushärtung**

Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
Begehbar bzw. überarbeitbar nach	24 -36 Stunden	12-16 Stunden	6-8 Stunden
Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen

**Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur**

Minimal + 10°C, Maximal + 30°C

**Festkörper**

100 %

**Div. mechanische Eigenschaften**

Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit	Haftzugfestigkeit	Abrieb- (Taber-Abraser)
n.b.	n.b.	> Betonbruch	n.b.

**Shore A / Shore D**


Shore D: 75-78

**Flammpunkt**

ca. 130 °C

**CE-Kennzeichnung**

Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und –versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

		
Samatec GmbH & Co. KG Kanadastr. 8 58675 Hemer		
	07 <sup>1)</sup>	07 <sup>1)</sup>
	EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	EN 13813 SR-B1,5
	Kunstharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	Grundierung
Brandverhalten:	E <sub>fl</sub>	E <sub>fl</sub>
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):	SR	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD	NPD
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 1 <sup>3)</sup>	NPD
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5	B 1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4	NFD
Trittschallisolierung:	NPD	NPD
Schallabsorption:	NPD	NPD
Wärmedämmung:	NPD	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD	NPD

1) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde 4)

2) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt

3) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag



# Produktinformationen

## BS 96 d

### EP-Dickbeschichtung

- füllbar mit unserer Quarzsand-Sieblinie SLD
- hohe Strapazierfähigkeit
- zäh-hart

<b>Produktbeschreibung</b>	BS 96 d ist ein lösemittelfreier, vorgefüllter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.
<b>Anwendung</b>	<p>BS 96 d ist ein pigmentiertes Bindemittel zur Herstellung von Beschichtungen auf mineralisch gebundenen Untergründen, wie Beton oder Zementestrichen, im Innen- und Außenbereich.</p> <p>Hauptanwendungen sind Beschichtungen ab 2,5 mm für mechanisch und chemisch stark belastete Flächen, wie z.B. Lager-, Fertigungs- und Reparaturhallen, Werkstätten, Molkereien, Schlachthäuser, Laboratorien, Ausstellungshallen, Kraftwerke, chemische Betriebe, Parkbauten u.ä..</p> <p>Mit BS 96 d können dekorative und glatte oder rutschfeste Beläge hergestellt werden, die den Anforderungen der betreffenden Berufsgenossenschaften entsprechen.</p> <p>Es ist grundsätzlich zu empfehlen, die Beschichtung nach dem Auftragen sorgfältig und ausgiebig mit der Stachelwalze zu entlüften.</p> <p><b>Eine Grundierung ist immer erforderlich.</b></p>
<b>Eigenschaften</b>	<p>BS 96 d ist auch füllbar. Hierdurch besteht die Möglichkeit (je nach Anforderungsprofil) unterschiedliche Beschichtungssysteme direkt vor Ort zu formulieren.</p> <p>BS 96 d zeichnet sich durch eine hohe Zähelastizität und Abriebfestigkeit aus. Glatte Beschichtungen mit BS 96 d sind sehr gut dekontaminierbar.</p> <p>BS 96 d ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, See- und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salz- und Tausalzlösungen, wie gegen Schmier- und Treibstoffe und viele Lösemittel.</p> <p>Bei UV - Einwirkung muss -bindemittelbedingt- mit einer gewissen Farbtonveränderung sowie Kreidung gerechnet werden</p>
<b>EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)</b>	Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).
<b>Gefahrenhinweise</b>	<p><b>GISCODE: RE 1</b></p> <p>Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter:</p> <p><b>Merkblatt KB023</b>, Tätigkeiten mit Gefahrstoffen. (BG RCI: Berufsgenossenschaft Rohstoffe und chemische Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.</p>
<b>Zur Beachtung</b>	<p>Die nachstehenden Angaben, sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.</p> <p>Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.</p>

### Produktdaten

BS 96 d

Samatec GmbH & Co. KG  
Kanadastr. 8  
D-58675 Hemer

Reaktionskunststoffe

- Herstellung
- Entwicklung

Telefon 02372 – 62 92 08  
Telefax 02372 – 50 78 18  
Revision: November 2022

<b>Farbton</b>	Viele RAL Töne lieferbar
<b>Liefereinheit</b>	10 und 30 kg
<b>Lagerzeit</b>	vom Tag der Produktion min. 12 Monate (mit kontinuierlichem Aufrühren)
<b>Lagerbedingungen</b>	in original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

### Technische Daten

<b>Dichte bei 23 °C/50% rel. LF</b>	1,00 g/cm <sup>3</sup>	<b>Materialverbrauch:</b> Abhängig vom Anwendungsfall, Füllgrad und Schichtstärke Für die unterschiedlichen Anwendungen bieten wir Ihnen gern unsere speziell entwickelte Sieblinien an und geben Auskunft über den notwendigen Füllgrad und Materialverbrauch z.B. Schichtstärke 2,5 mm: 2,5 kg/m <sup>2</sup>
-------------------------------------	------------------------	---

<b>Mischungsverhältnis</b>	Prozentual, siehe Gewicht auf den Etiketten
----------------------------	---

<b>Viskosität bei 20 °C</b>	Komponente A: 3000 – 3600 mPas	Komponente B: 40 – 50 s (4mm Becher)
-----------------------------	--------------------------------	--------------------------------------

<b>Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchte)</b>	Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
		20-30 Minuten	15 Minuten	10 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität  
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

<b>Aushärtung</b>	Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
	Begehbar bzw. überarbeitbar nach	16 - 24 Stunden	8 -12 Stunden	6-8 Stunden
	Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
	Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen

<b>Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur</b>	Minimal + 10°C, Maximal + 30°C
---	--------------------------------


<b>Festkörper</b>	100 %
-------------------	-------

<b>Div. mechanische Eigenschaften</b>	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit	Haftzugfestigkeit	Abrieb- (Taber-Abraser)
	Ca. 108 N/mm <sup>2</sup>	Ca. 38 N/mm <sup>2</sup>	Betonbruch	n.b.
	Gefüllt 1:1 mit SLD	Gefüllt 1:1 mit SLD		

<b>Shore A / Shore D</b>	Shore D: 80-82
--------------------------	----------------

<b>Flammpunkt</b>	ca. 130 °C
-------------------	------------

<b>CE-Kennzeichnung</b>	Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und – versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.
-------------------------	---

		
Samatec GmbH & Co. KG Kanadastr. 8 58675 Hemer		
	07 <sup>1)</sup>	07 <sup>1)</sup>
	EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	EN 13813 SR-B1,5
	Kunstharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	Grundierung
<b>Brandverhalten:</b>	E <sub>fl</sub>	E <sub>fl</sub>
<b>Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):</b>	SR	SR
<b>Wasserdurchlässigkeit:</b>	NPD	NPD
<b>Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):</b>	AR 1 <sup>3)</sup>	NPD
<b>Haftzugfestigkeit (Bond):</b>	B 1,5	B 1,5
<b>Schlagfestigkeit (Impact Resistance):</b>	IR 4	NFD
<b>Trittschallisolierung:</b>	NPD	NPD

Schallabsorption:	NPD	NPD
Wärmedämmung:	NPD	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD	NPD

- 5) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde 8)  
6) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt  
7) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag

## Produktinformationen



### BS 120

transparente  
seidenmatte  
Kopfversiegelung

- Lösemittelfrei
- Gute Penetrationsfähigkeit
- Universell einsetzbar

<b>Produktbeschreibung</b>	BS 120 ist ein lösemittelfreier, ungefüllter, transparenter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.
<b>Anwendung</b>	BS 120 wird als transparente seidenmatte Kopfversiegelung auf lösemittelfreien Beschichtungssystemen eingesetzt, weiterhin als Versiegelungsmaterial von zementgebundenen Untergründen z.B. in Werkstätten, Industriehallen, Parkbauten etc.. Mit BS 120 erhalten Sie eine seidenmatte Oberfläche.
<b>Eigenschaften</b>	BS 120 ist niedrigviskos und kapillaraktiv. Es dringt daher auch bei tiefen Temperaturen gut in feinste Poren und Kapillaren ein. BS 120 ist undurchlässig gegenüber Kohlendioxid und schützt somit Stahlbetonoberflächen nachhaltig gegen Karbonatisierung. Für den Korrosionsschutz der Bewehrung ist die von besonderer Bedeutung. BS 120 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnten Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe, sowie viele Lösemittel. Bei UV - Einwirkung muss – bindemittelbedingt - mit einer gewissen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden
<b>EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)</b>	Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).
<b>Gefahrenhinweise</b>	<b>GISCODE: RE 1</b> Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: <b>Merkblatt KB023</b> , Tätigkeiten mit Gefahrstoffen. (BG RCI: Berufsgenossenschaft Rohstoffe und chemische Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.
<b>Zur Beachtung</b>	Die nachstehenden Angaben, sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.  Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

<b>Produktdaten</b>	BS 120
<b>Farbton</b>	transparent, milchig, aufgetragen klar
<b>Liefereinheit</b>	1, 4 und 8 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
<b>Lagerzeit</b>	vom Tag der Produktion min. 12 Monate
<b>Lagerbedingungen</b>	in original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

### Technische Daten

<b>Dichte bei 23 °C/50% rel. LF</b>	1,1 g/cm <sup>3</sup>	<b>Materialverbrauch:</b> je nach Untergrund: ca. 80-120 g/m <sup>2</sup>
-------------------------------------	-----------------------	---

<b>Mischungsverhältnis</b>	Prozentual, siehe Gewicht auf den Etiketten
----------------------------	---

<b>Viskosität bei 20 °C</b>	Komponente A: 450 – 750 mPas	Komponente B: 15 – 20 s (6mm Becher)
-----------------------------	------------------------------	--------------------------------------

Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
	40 – 50 Minuten	25 – 30 Minuten	12 – 15 Minuten

**Verarbeitungszeit  
(bei 50% rel.  
Luftfeuchte)**

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität  
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

**Aushärtung**

Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
Begehbar bzw. überarbeitbar nach	24 -36 Stunden	12-16 Stunden	6-8 Stunden
Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen

**Umgebungs-, Material-  
und  
Untergrundtemperatur**

Minimal + 10°C, Maximal + 30°C

**Festkörper**

100 %

**Div. mechanische  
Eigenschaften**

Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit	Haftzugfestigkeit	Abrieb- (Taber-Abraser)
n.b.	n.b.	> Betonbruch	n.b.

**Shore A / Shore D**


Shore D: 75-78

**Flammpunkt**

ca. 130 °C

**CE-Kennzeichnung**

Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und – versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

		
Samatec GmbH & Co. KG Kanadastr. 8 58675 Hemer		
	07 <sup>1)</sup>	07 <sup>1)</sup>
	EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	EN 13813 SR-B1,5
	Kunstharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	Grundierung
<b>Brandverhalten:</b>	E <sub>fl</sub>	E <sub>fl</sub>
<b>Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):</b>	SR	SR
<b>Wasserdurchlässigkeit:</b>	NPD	NPD
<b>Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):</b>	AR 1 <sup>3)</sup>	NPD
<b>Haftzugfestigkeit (Bond):</b>	B 1,5	B 1,5
<b>Schlagfestigkeit (Impact Resistance):</b>	IR 4	NFD

Trittschallisolierung:	NPD	NPD
Schallabsorption:	NPD	NPD
Wärmedämmung:	NPD	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD	NPD

- 9) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde 12)  
10) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt  
11) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag
-